LEITZ LABORLUX 11 INSPEKTIONS-BINOKULARMIKROSKOP

SKU: C082024
~~899,00 €~~ 702,00 €

zzgl. Versandkosten

Categories: Mikroskop

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das Leitz Laborlux 11 ist ein hochwertiges Inspektions-Binokularmikroskop, das in verschiedenen wissenschaftlichen und industriellen Anwendungen eingesetzt wird. Es ist bekannt für seine Robustheit, Benutzerfreundlichkeit und die hohe optische Qualität. Hier sind einige der Hauptmerkmale und Vorteile des Laborlux 11:

Hauptmerkmale:

1. **Binokulare Optik**: Das Mikroskop verfügt über eine binokulare Sicht, die eine komfortable Betrachtung ermöglicht und die Ermüdung der Augen reduziert.
2. **Hochwertige Linsen**: Die Optik des Laborlux 11 bietet eine hervorragende Bildqualität mit hoher Auflösung und Kontrast, was für präzise Beobachtungen wichtig ist.
3. **Verstellbare Vergrößerung**: Das Mikroskop bietet verschiedene Vergrößerungsstufen, die es dem Benutzer ermöglichen, je nach Bedarf zwischen unterschiedlichen Vergrößerungen zu wechseln.
4. **Beleuchtungssystem**: In der Regel ist das Mikroskop mit einem integrierten Beleuchtungssystem ausgestattet, das eine gleichmäßige Ausleuchtung des Objekts gewährleistet. Oftmals kann zwischen Durchlicht- und Auflichtbeleuchtung gewechselt werden.

5. **Robuste Bauweise**: Das Laborlux 11 ist für den Einsatz im Labor konzipiert und zeichnet sich durch eine robuste Konstruktion aus, die Langlebigkeit und Stabilität gewährleistet.
6. **Einfache Bedienung**: Die Bedienelemente sind benutzerfreundlich gestaltet, was die Handhabung erleichtert.

Anwendungen:

Das Leitz Laborlux 11 wird in verschiedenen Bereichen eingesetzt, darunter:

- Biologie
- Medizin
- Materialwissenschaften
- Qualitätskontrolle in der Industrie

Vorteile:

- **Ergonomisches Design**: Das Mikroskop ist so gestaltet, dass es auch bei längeren Beobachtungen bequem zu bedienen ist.
- **Vielseitigkeit**: Dank seiner verschiedenen Vergrößerungsoptionen und Beleuchtungsmöglichkeiten kann es für eine Vielzahl von Anwendungen genutzt werden.
- **Hohe Bildqualität**: Die optische Leistung sorgt dafür, dass selbst feine Details gut sichtbar sind.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

GALLERIE